TRIBOCOMP® PC GF20 TS0

تولیدکننده	EPIC Polymers	**دسته بندی**	PC
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه؛ ۱۵٪ الیاف PTFE	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIBOCOMP®PC GF20 TS0 یک محصول پلی کربنات (PC) است که حاوی 15% الیاف ptfe و 20% مواد تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در اروپا موجود است. ویژگی‌های اصلی عبارتند از: روانکاری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر PTFE، 15% پرکننده به وزن مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20% پرکننده به وزن	- -	- -
افزودنی	روان‌کننده (15%) PTFE	-	-
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.45 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.35	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.090	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	ISO 527-2
	MPa 6800	psi 986258.4	ISO 527-2
	MPa 6200	psi 899235.6	ISO 527-2
	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2
	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5800	psi 841220.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D3702
	0.20	-	ASTM D3702
	0.18	-	ASTM D3702
ضریب سایش	30.0	-	ASTM D3702
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 140 C° 135	- F° 284.0 F° 275.0	
CLTE	3.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 7991
رسانندگی گرمایی	0.25 W/m/K	-	ISO 22007

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	36 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 V	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.