TRIBOCOMP® PEEK TS9

تولیدکننده	EPIC Polymers	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIBOCOMP®PEEK TS9 یک محصول پلی‌اتر اتر کتون (PEEK) است. این محصول در اروپا در دسترس است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.1 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.20 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4400 MPa	638167.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D3702
	0.14	-	ASTM D3702
	0.12	-	ASTM D3702
ضریب سایش	8.00	-	ASTM D3702
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	300 C°	572.0 F°	ISO 75-2/B
	175 C°	347.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	4.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 7991
رسانندگی گرمایی	0.50 W/m/K	-	ISO 22007

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	125 V	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.050 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.