TRIBOCOMP® POM TS7

تولیدکننده	EPIC Polymers	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIBOCOMP®POM TS7 یک محصول کوپلیمر پلی‌اکسیمتیلن (POM) است. این محصول در اروپا در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: روانکاری کوپلیمر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	PTFE + روان‌کننده سیلیکون (%20)	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر روانکاری	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.8 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
کرنش کششی	% 15	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D3702
	0.10	-	ASTM D3702
	0.050	-	ASTM D3702
ضریب سایش	13.0	-	ASTM D3702
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 60	ft·lb/in² 28.55	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 105	F° 221.0	ISO 75-2/A
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 7991
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.23	-	ISO 22007

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.