

Ateva® 1081G

EVA	دسته بندی	Celanese EVA Performance Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

این رزین معمولاً برای بسته‌بندی پزشکی استفاده می‌شود و مطابق با USP Class VI تولید می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر	-	-
کاربردها	بسته‌بندی پزشکی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) کلاس VI USP	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.933	-	ASTM D1505

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1238	-	g/10 min 1.1	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
-	-	%wt 9.0	محتوای وینیل استات
ASTM D2240	-		سختی دورومتر
-	-	95	
-	-	43	
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 2465.65	MPa 17.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 700	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 17839.67	MPa 123	مدول خمشی
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1525	F° 179.6	C° 82.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D3418	F° 215.6	C° 102	دمای ذوب پیک
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		دمای مذاب C°

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.