VESTAKEEP® 2000 FC30

تولیدکننده	Evonik Industries AG	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	الیاف کربن؛ الیاف گرافیت	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی‌اتر اتر کتون تقویت‌شده با فیبر کربن، پرشده با گرافیت و PTFE. VESTAKEEP 2000 FC30 یک پلی‌اتر اتر کتون با ویسکوزیته متوسط، تقویت‌شده با فیبر کربن، پرشده با گرافیت و PTFE برای قالب‌گیری تزریقی است. قطعات ساخته شده از این رزین را می‌توان برای بوشینگ‌های بلبرینگ یا قطعات جعبه دنده به دلیل اثر خود روان‌کاری استفاده کرد. این پلیمر نیمه کریستالی دارای مقاومت مکانیکی، حرارتی و شیمیایی عالی است. قطعات ساخته شده از VESTAKEEP 2000 FC30 خود خاموش شونده هستند. VESTAKEEP 2000 FC30 را می‌توان با ماشین‌های قالب‌گیری تزریقی معمولی برای ترموپلاستیک‌ها فرآوری کرد. ما دمای مذاب بین 370 درجه سانتیگراد و 380 درجه سانتیگراد را در طول فرآیند قالب‌گیری تزریقی توصیه می‌کنیم. اگر دما از 380 درجه سانتیگراد فراتر رود، گازهای سمی می‌توانند آزاد شوند. تهویه مناسب و تجهیزات محافظتی باید فراهم شود. دمای قالب باید در محدوده 160 درجه سانتیگراد تا 200 درجه سانتیگراد، ترجیحاً 180 درجه سانتیگراد باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن الیاف گرافیتی	- -	- -
افزودنی	روان‌کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-
	خود خاموش شونده	-	-
	خود روان کننده	-	
	نیمه بلوری	-	
کاربردها	بلبرینگ‌ها	-	-
	بوشینگ‌ها	-	-
	چرخ دنده‌ها	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.45 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.40 %	-	-
	0.10 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	-
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 337	F° 638.6	ISO 75-2/B
	C° 320	F° 608.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 340	F° 644.0	ISO 306/A
	C° 335	F° 635.0	ISO 306/B
دمای ذوب	C° 340	F° 644.0	ISO 11357-3
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+5 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+7 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	6.10	-	-
	4.90	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 900	F° 1652.0	

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	370 to 380 °C	698.0 - 716.0 F°	-
دمای قالب	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.