VESTAKEEP® 3300G

تولیدکننده	Evonik Industries AG	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VESTAKEEP 3300G یک پلی‌اتر اتر کتون با ویسکوزیته متوسط و بدون تقویت‌کننده برای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن است. این پلیمر نیمه‌بلوری دارای مقاومت حرارتی و شیمیایی برتر است. قطعات ساخته شده از VESTAKEEP 3300G خودخاموش‌شوندگی دارند. VESTAKEEP 3300G می‌تواند توسط ماشین‌های معمولی برای ترموپلاستیک‌ها پردازش شود. ما دمای ذوب بین ۳۶۰ درجه سانتی‌گراد و ۳۸۰ درجه سانتی‌گراد را در طول فرآیند قالب‌گیری تزریقی توصیه می‌کنیم. دمای قالب باید در محدوده ۱۶۰ درجه سانتی‌گراد تا ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد، ترجیحاً ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب ویسکوزیته متوسط خود خاموش شونده نیمه بلوری	- - - -	- - - -
اشکال	گرانول‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	20.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.1 %	-	-
	0.90 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	5.0 %	-	-
	25 %	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	335 C°	635.0 F°	ISO 306/A
	305 C°	581.0 F°	ISO 306/B
دمای ذوب	340 C°	644.0 F°	ISO 11357-3
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	2.80	-	-
	2.80	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)		-	IEC 60112
	175 V	-	-
	200 V	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	800 °C	1472.0 °F	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	360 °C to 380	680.0 - 716.0 °F	-
دمای قالب	160 °C to 200	320.0 - 392.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.