CYROLITE® G-20

تولیدکننده	Evonik Industries AG	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب CYROLITE G-20 یک چندپلیمر مبتنی بر اکریلیک اصلاح شده با ضربه برای قالب‌گیری و اکستروژن کاربردهای پزشکی است. ویژگی‌های معمول ترکیبات CYROLITE G-20 عبارتند از: مقاومت شیمیایی عالی در برابر چربی‌ها و روغن‌ها، قابلیت‌های جوش و اتصال عالی، اتصال عالی به لوله‌های PVC، استحکام ضربه خوب، انتقال نور خوب، مقاومت حرارتی خوب و مقاومت خوب در برابر استریل‌سازی با EtO، گاما و اشعه الکترونی. برای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن دستگاه‌های پزشکی، بسته‌بندی پزشکی، همچنین بسته‌بندی مواد غذایی، اسباب‌بازی‌ها و قطعات لوازم خانگی استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E54671-244559	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	قابل استریل با پرتو الکترونی	-	-
	قابل استریل با اکسید اتیلن	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	شفافیت بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
	قابل استریلیزاسیون با تابش	-	
	قابل جوشکاری	-	
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	بسته‌بندی غذا	-	-
	بسته‌بندی پزشکی	-	-
	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
	اسباب‌بازی‌ها	-	-
	شیرها/قطعات شیر	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	FDA 21 CFR 177.1010	-	-
	کلاس VI USP	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
چگالی ظاهری	0.65 g/cm³	-	ASTM D1895
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.6 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.30 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	39	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 46.9	psi 6802.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0 % 9.5	- - -	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 72.4	psi 10500.75	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 59 J/m 100	- ft·lb/in 1.11 ft·lb/in 1.87	ASTM D256 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 85.6	F° 186.08	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 101	F° 213.8	ASTM D1525
CLTE	9.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 89.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 5.0	-	ASTM D1003
شاخص زردی	YI 0.30-	-	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 246 °C 204	F° 474.8 - 399.2	-
دمای قالب	to 82.2 °C 48.9	F° 179.96 - 120.02	-

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.