Fasal® BIO 337

تولیدکننده	Fasal Wood KG	**دسته بندی**	Biodeg Polymers
فیلر	الیاف چوب	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fasal BIO 337 یک ماده مبتنی بر چوب برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف چوب	-	-
ویژگی‌ها	منابع قابل به‌روزرسانی زیست‌تجزیه‌پذیر	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.16 g/cm³	-	ISO 1183

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	32.9 MPa	4771.75 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	1.9 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	56.6 MPa	8209.15 psi	ISO 178
کرنش خمشی	3.1 %	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	9.6 kJ/m²	4.57 ft·lb/in²	ISO 179/1fU

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	130 C°	266.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	170 C°	338.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	180 C°	356.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 C°	356.0 F°	-
دمای نازل	190 C°	374.0 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.