FERREX® GPP20CC

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ کربنات کلسیم	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FERREX® GPP20CC یک ماده پلی پروپیلن است که با 20٪ کربنات کلسیم پر شده است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی FERREX® GPP20CC: براقیت بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	کربنات کلسیم، 21% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	درخشش بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.2	-	ASTM D955
سختی دورومتر	74	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 29.0	psi 4206.1	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1790	psi 259618.02	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256
ضربه Gardner	J 2.03	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 104	F° 219.2	-
	C° 65.6	F° 150.08	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 93.3	F° 199.94	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 204 °C 199	F° 399.2 - 390.2	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	204 °C to 210	399.2 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 °C to 216	410.0 - 420.8 °F	-
دمای نازل	216 °C to 221	420.8 - 429.8 °F	-
دمای قالب	46.1 °C to 60.0	114.98 - 140.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.138 MPa to 0.345	20.02 - 50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	100 rpm to 150	-	-
تناژ گیره	2.8 kN/cm² to 4.1	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.