Ferro PP CPP30GF14BK

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۳۱٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ferro PP CPP30GF14BK یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopolymer) است که با 31% ماده معدنی پر شده است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Ferro PP CPP30GF14BK: هموپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 31% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	هموپلیمر	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	21 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.3	-	-
	% 1.6	-	-
سختی دورومتر	73	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	26.9 MPa	3901.52 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	25 %	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	2280 MPa	330686.64 psi	-
	2630 MPa	381449.94 psi	-
استحکام خمشی	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D4812
ضربه Gardner	2.82 J	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	110 C°	230.0 F°	-
	62.8 C°	145.04 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	93.3 °C	199.94 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	202 °C to 204	395.6 - 399.2 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	204 °C to 210	399.2 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 °C to 213	410.0 - 415.4 °F	-
دمای نازل	213 °C to 218	415.4 - 424.4 °F	-
دمای قالب	43.3 °C to 51.7	109.94 - 125.06 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 0.689	50.04 - 99.93 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.