Ferro PP TPP10AE14NA

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۲٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ferro PP TPP10AE14NA یک ماده پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopoly) است که حاوی 12% پرکننده تالک می‌باشد. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش پردازش، قالب‌گیری تزریقی است. ویژگی‌های اصلی Ferro PP TPP10AE14NA عبارتند از: هموپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده تالک، 12% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	هموپلیمر	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.988 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.0 min g/10	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.5	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	36.5 MPa	5293.89 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	10 %	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790
	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	121 C°	249.8 F°	ASTM D648
	82.2 C°	179.96 F°	ASTM D648

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	93.3 C°	199.94 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.