Ferro PP TPP20AE37UL-WH

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ferro PP TPP20AE37UL-WH یک ماده پلی پروپیلن است که با 20% تالک پر شده است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه، آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Ferro PP TPP20AE37UL-WH عبارتند از: هموپلیمر دارای درجه اشتعال پذیری کاربردهای معمول شامل: دستگیره های لوازم خانگی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تالک، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	هموپلیمر	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه دستگاه‌ها دستگیره‌ها	- - -	- - -
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	50.3 MPa	7295.41 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	590 J/m	11.05 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	121 C°	249.8 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	93.3 C°	199.94 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	204 to 210 °C	399.2 - 410.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 to 213 °C	410.0 - 415.4 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	213 to 216 °C	415.4 - 420.8 °F	-
دمای نازل	216 to 218 °C	420.8 - 424.4 °F	-
دمای قالب	43.3 to 54.4 °C	109.94 - 129.92 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.138 to 0.345 MPa	20.02 - 50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	100 to 150 rpm	-	-
تناژ گیره	2.8 to 4.1 kN/cm²	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.