Ferro PP TPP40AC52BK

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۴۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مطابق/بیشتر از مشخصات مهندسی Ford ESH-M4D166-C. استفاده نهایی اصلی برای مجاری AC/ گرم‌کن و اجزای مشابه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تالک، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی هموپلیمر	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.8 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.2 %	-	-
	1.4 %	-	-
سختی دورومتر	74	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	31.2 MPa	4525.19 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	12 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4400 MPa	638167.2 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	53.4 MPa	7745.03 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	250 J/m	4.68 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Gardner	1.47 J	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	130 C°	266.0 F°	-
	82.0 C°	179.6 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	93.3 °C	199.94 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	204 °C to 210	399.2 - 410.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 °C to 213	410.0 - 415.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	213 °C to 216	415.4 - 420.8 °F	-
دمای نازل	216 °C to 218	420.8 - 424.4 °F	-
دمای قالب	43.3 °C to 54.4	109.94 - 129.92 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.138 MPa to 0.345	20.02 - 50.04 psi	-
سرعت مارپیچ	100 rpm to 150	-	-
تناژ گیره	2.8 kN/cm² to 4.1	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.