GAPEX® HP RPP10EC14WH

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GAPEX®HP RPP10EC14WH یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopoly) است و پرکننده آن 10% ماده تقویت شده با الیاف شیشه می‌باشد. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. ویژگی‌های اصلی GAPEX®HP RPP10EC14WH عبارتند از: پیوند شیمیایی هموپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 10% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی هموپلیمر	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.998 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.5 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.70	-	ASTM D955
	% 1.1	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	57.9 MPa	8397.7 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D790
	2920 MPa	423510.96 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	86.9 MPa	12603.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	0.395 J	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	160 C°	320.0 F°	ASTM D648
	149 C°	300.2 F°	ASTM D648

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.