GAPEX® RPP10EB15WH

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GAPEX®RPP10EB15WH یک ماده پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopoly) است و پرکننده آن 13% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. ویژگی های اصلی GAPEX® RPP10EB15WH عبارتند از: اتصال شیمیایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 13% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی	-	-
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.998 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.90	-	ASTM D955
	% 1.5	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 44.1	psi 6396.18	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	MPa 2530	psi 366946.14	ASTM D790
	MPa 2630	psi 381449.94	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 66.9	psi 9703.04	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 32	ft·lb/in 0.5994	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 230	ft·lb/in 4.31	ASTM D4812
ضربه پرتاب وزنه	J 0.226	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 154	F° 309.2	ASTM D648
	C° 104	F° 219.2	ASTM D648

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.