# GAPEX® RPP10EU40BK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Ferro Corporation | **دسته بندی** | PP Homopolymer |
| **فیلر** | ۱۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

GAPEX®RPP10EU40BK یک ماده پلی‌پروپیلن است و پرکننده آن 10% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. ویژگی‌های اصلی GAPEX® RPP10EU40BK عبارتند از: اصلاح ضربه، پیوند شیمیایی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 10% پرکننده به وزن | - | - |
| **افزودنی** | تغییر دهنده ضربه‌ای | - | - |
| **ویژگی‌ها** | تغییرات ضربه‌ای<br>پیوند شیمیایی | -<br>- | -<br>- |
| **اشکال** | ذره | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 0.978 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 6.5 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ASTM D955 |
| | 0.80 % | - | ASTM D955 |
| | 1.1 % | - | ASTM D955 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 42.1 MPa | 6106.1 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 4.5 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | | - | ASTM D790 |
| | 2160 MPa | 313282.08 psi | ASTM D790 |
| | 2210 MPa | 320533.98 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 64.8 MPa | 9398.46 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 64 J/m | 1.2 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **ضربه Izod بدون شکاف** | 370 J/m | 6.93 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| **ضربه پرتاب وزنه** | 0.565 J | - | ASTM D5420 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | 152 C° | 305.6 F° | ASTM D648 |
| | 113 C° | 235.4 F° | ASTM D648 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نامشخص** | | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° | - | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | کند-متوسط | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.