GAPEX® RPP30EA18BK

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کاربرد اصلی برای تکیه گاه های سینی باتری است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی پایداری حرارتی	- -	- -
کاربردها	سینی نگهدارنده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm³ 1.13 g/cm³ 1.14	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.0 g/10 min 3.8	- - -	- ASTM D1238 ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ASTM D955
سختی دورومتر	95	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 72.4	psi 10500.75	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5170 MPa 4900	- psi 749846.46 psi 710686.2	- ASTM D790 ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 48 J/m 65 kJ/m² 4.8 kJ/m² 6.8	- ft·lb/in 0.899 ft·lb/in 1.22 ft·lb/in² 2.28 ft·lb/in² 3.24	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180 ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 0.565	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 163 C° 152	- F° 325.4 F° 305.6	- ASTM D648 ISO 75-2/B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 149 C° 139	F° 300.2 F° 282.2	ASTM D648 ISO 75-2/A

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.