GAPEX® RPP30EA23BK

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GAPEX® RPP30EA23BK یک ماده پلی پروپیلن پر شده با 30٪ الیاف شیشه است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. کاربرد معمول GAPEX® RPP30EA23BK: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ASTM D955
سختی Rockwell	105	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 79.3	psi 11501.51	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 4830	psi 700533.54	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D256
ضربه Gardner	J 0.565	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 154	F° 309.2	-
	C° 149	F° 300.2	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 238 °C 221	F° 460.4 - 429.8	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	227 °C to 243	440.6 - 469.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	232 °C to 260	449.6 - 500.0 °F	-
دمای نازل	232 °C to 260	449.6 - 500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	221 °C to 238	429.8 - 460.4 °F	-
دمای قالب	37.8 °C to 65.6	100.04 - 150.08 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-کند	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.138 MPa to 0.345	20.02 - 50.04 psi	-
کاشن (Cushion)	5.08 mm to 12.7	0.2 - 0.5 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.