GAPEX® RPP30EA52WH

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

لطفاً برای اطلاعات بیشتر با Ferro Corporation تماس بگیرید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	71.1 °C to 82.2	159.98 - 179.96 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	221 °C to 238	429.8 - 460.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	227 °C to 243	440.6 - 469.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	232 °C to 260	449.6 - 500.0 °F	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	232 °C to 260	449.6 - 500.0 °F	
دمای فرآیند (ذوب)	221 °C to 238	429.8 - 460.4 °F	-
دمای قالب	37.8 °C to 65.6	100.04 - 150.08 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-کند	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.138 MPa to 0.345	20.02 - 50.04 psi	-
کاشن (Cushion)	5.08 mm to 12.7	0.2 - 0.5 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.