GAPEX® RPP30EB01HB

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GAPEX® RPP30EB01HB یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopolymer) است که با 30% الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌های مهم GAPEX® RPP30EB01HB عبارتند از: هموپلیمر با پیوند شیمیایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی شده هموپلیمر	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.40	-	-
	% 1.3	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.7	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	MPa 5580	psi 809312.04	-
	MPa 5710	psi 828166.98	-
استحکام خمشی	MPa 129	psi 18709.9	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D4812
ضربه Gardner	J 0.339	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 160	F° 320.0	-
	C° 147	F° 296.6	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	227 to 243 °C	440.6 - 469.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
دمای نازل	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
دمای قالب	37.8 to 65.6 °C	100.04 - 150.08 °F	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.138 to 0.345 MPa	20.02 - 50.04 psi	-
کاشن (Cushion)	5.08 to 12.7 mm	0.2 - 0.5 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.