GAPEX® RPP40EA63UL NATURAL

تولیدکننده	Ferro Corporation	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GAPEX®RPP40EA63UL NATURAL یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopoly) است و پرکننده آن 40٪ ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. ویژگی های اصلی GAPEX® RPP40EA63UL NATURAL عبارتند از: اتصال شیمیایی، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی پایداری حرارتی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.5 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.30 %	-	ASTM D955
	1.0 %	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	92.4 MPa	13401.51 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790
	7240 MPa	1050075.12 psi	ASTM D790
	7800 MPa	1131296.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	142 MPa	20595.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D4812
ضربه پرتاب وزنه	0.282 J	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	160 C°	320.0 F°	ASTM D648
	152 C°	305.6 F°	ASTM D648

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.