Fiberfil® PP-60/CC/20

تولیدکننده	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ کربنات کلسیم	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fiberfil®PP-60/CC/20 یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopoly) است و پرکننده آن 20% پرکننده کربنات کلسیم است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های اصلی Fiberfil®PP-60/CC/20 عبارتند از: گواهینامه ROHS هموپلیمر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده کربنات کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	هموپلیمر	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.2	-	ASTM D955
	% 1.3	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.010	-	ASTM D570
سختی Rockwell	94	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D638
استحکام کششی	29.6 MPa	4293.12 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	40.7 MPa	5903.05 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	121 C°	249.8 F°	ASTM D648
	71.1 C°	159.98 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	76.7 C°	170.06 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.