# Fiberfil® PP-60/TC/20

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Fiberfil® Engineered Plastics Inc. | **دسته بندی** | PP Homopolymer |
| **فیلر** | ۲۰٪ تالک | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Fiberfil®PP-60/TC/20 یک ماده هموپلیمر پلی پروپیلن (PP Homopoly) است که حاوی 20% پرکننده تالک است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های اصلی Fiberfil®PP-60/TC/20 عبارتند از: گواهینامه ROHS هموپلیمر

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | پرکننده تالک، 20% پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | هموپلیمر | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابقت با RoHS | - | - |
| **اشکال** | ذره | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.06 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | 10 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | | - | ASTM D955 |
| | % 1.0 | - | ASTM D955 |
| | % 1.2 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.030 | - | ASTM D570 |
| سختی Rockwell | | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مدول کششی | 2550 MPa | 369846.9 psi | ASTM D638 |
| استحکام کششی | 34.5 MPa | 5003.81 psi | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 20 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | 2340 MPa | 339388.92 psi | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | 48.3 MPa | 7005.34 psi | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | 27 J/m | 0.5057 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای تغییر شکل تحت بار | | - | ASTM D648 |
| | C° 98.9 | F° 210.02 | ASTM D648 |
| | C° 93.3 | F° 199.94 | ASTM D648 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | C° 76.7 | F° 170.06 | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| زمان خشک کردن | 2.0 hr | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | 0.20 % | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نرخ تزریق | متوسط-سریع | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.