Fiberfil® PP-62/CC/20/UV

تولیدکننده	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ کربنات کلسیم	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fiberfil®PP-62/CC/20/UV یک ماده کوپلیمر پلی پروپیلن (PP Copoly) است که حاوی 20% پرکننده کربنات کلسیم است. این محصول در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌های اصلی Fiberfil® PP-62/CC/20/UV شامل: کوپلیمر، مقاومت خوب در برابر UV، پایداری UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده کربنات کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر مقاومت خوب در برابر UV	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1650	psi 239312.7	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 23.4	psi 3393.89	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1520	psi 220457.76	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 29.0	psi 4206.1	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 102	F° 215.6	ASTM D648
	C° 60.0	F° 140.0	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 76.7	F° 170.06	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.