

Bio-Flex® F 6611

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| Biodeg Polymers | دسته بندی | FKuR Kunststoff GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

Bio-Flex® F 6611 ترکیب زیست تجزیه پذیر برای ترموفرمینگ است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
|------------|--|----------------|---------|
| ویژگی ها | منابع قابل به روزرسانی زیست تجزیه پذیر | - | - |
| اشکال | ذره | - | - |
| روش فرآیند | فیلم ریخته گری ترموفرمینگ قالب گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
|---------------------------|------------------------|----------------|----------|
| چگالی | g/cm ³ 1.29 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min | - | ISO 1133 |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min | - | ISO 1133 |

| خواص مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2740 | psi 397404.12 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | - | - | ISO 527-2 |
| | MPa 47.0 | psi 6816.79 | ISO 527-2 |
| | MPa 19.0 | psi 2755.72 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 22 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 2840 | psi 411907.92 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 63.0 | psi 9137.39 | ISO 178 |
| کرنش کششی در استحکام کششی | % 5.2 | - | ISO 527 |
| کرنش خمشی در شکست | بدون شکست % | - | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف دار | kJ/m ² 7.2 | ft·lb/in ² 3.43 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | بدون شکست | - | ISO 179/1eU |

| سایر | | | |
|-------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| پروفیل دمای کلندر | C° | - | - |

| حرارتی | | | |
|----------------|-------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای ذوب (DSC) | C° | - | ISO 3146 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-----------------|-------------|-----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 140.0 | C° 60.0 | دمای خشک کردن |
| - | F° 140.0 | C° 60.0 | |
| - | - | hr | زمان خشک کردن |
| - | - | hr | |
| - | F° 302.0 | C° 150 | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | F° 320.0 | C° 160 | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | F° 347.0 | C° 175 | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | F° 374.0 | C° 190 | دمای نازل |
| - | - | C° | دمای قالب |
| - | - | - | نامشخص |
| - | F° 338.0 | C° 170 | دمای منطقه ۱ سیلندر |
| - | F° 347.0 | C° 175 | دمای منطقه ۲ سیلندر |
| - | F° 356.0 | C° 180 | دمای منطقه ۳ سیلندر |
| - | F° 365.0 | C° 185 | دمای منطقه ۴ سیلندر |
| - | F° 383.0 | C° 195 | دمای آداپتور |
| - | F° 383.0 | C° 195 | دمای دای (قالب خروجی) |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.