

Bio-Flex® S 9533

Biodeg Polymers	دسته بندی	FKuR Kunststoff GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Bio-Flex® S 9533 ترکیب زیست تجزیه پذیر برای قالب گیری تزریقی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	منابع قابل به روزرسانی زیست تجزیه پذیر	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	ترمو فرمینگ قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.47	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 4580	psi 664274.04	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
	MPa 30.0	psi 4351.14	ISO 527-2
کرنش کششی	% 8.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4700	psi 681678.6	ISO 178
کرنش کششی در استحکام کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
کرنش خمشی در شکست	% 3	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 37	ft·lb/in ² 17.6	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 63.0	F° 145.4	ISO 306
دمای ذوب (DSC)	C°	-	ISO 3146

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 150	F° 302.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 160	F° 320.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 175	F° 347.0	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 356.0	C° 180	دمای نازل
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.