

Bio-Flex® F 2110

PLA	دسته بندی	FKuR Kunststoff GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Bio-Flex® F 2110 (قبلاً Bio-Flex® 467F) ترکیب زیست تجزیه پذیر برای اکستروژن فیلم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل کمپوست زیست تجزیه پذیر مطابقت با تماس غذایی	- - -	- - -
کاربردها	فیلم‌ها	-	-
رتبه بندی‌های استاندارد	EN 13432 تماس با مواد غذایی اروپایی، بدون رتبه	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.27	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.77	-	ISO 60
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min	-	ISO 1133
رطوبت	g/m ² /24 hr 130	g/100 in ² /24 hr 8.38	ISO 15106-3

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش خمشی در شکست	بدون شکست	-	ISO 178
استحکام شکست کششی	بدون شکست	-	ISO 527
کرنش شکست کششی	بدون شکست	-	ISO 527
نفوذپذیری اکسیژن	cm ³ /m ² /bar/24 1500 hr	-	ISO 15105-2
نفوذپذیری نیتروژن	cm ³ /m ² /bar/24 230 hr	-	DIN 53380-2
مدول کششی	MPa 730	105877.74 psi	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 20.0	psi 2900.76	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 680	psi 98625.84	ISO 178
تنش خمشی	MPa 17.0	psi 2465.65	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 83	ft·lb/in ² 39.49	ISO 179/1eA
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	F° 172.4	C° 78.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ISO 3146	-	C°	دمای ذوب (DSC)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 140.0	C° 60.0	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	%	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 338.0	C° 170	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 338.0	C° 170	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 338.0	C° 170	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 347.0	C° 175	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 347.0	C° 175	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 347.0	C° 175	دمای دای (قالب خروجی)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.