Fibrolon® P 8540

تولیدکننده	FKuR Kunststoff GmbH	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۴۰٪ الیاف چوب	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fibrolon® P 8540 (prev. Fibrolon® 46 N) کامپاند تقویت شده با الیاف طبیعی برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف چوب، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	منابع قابل به‌روزرسانی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.36 g/cm³	-	ISO 60

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3400	psi 493129.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 26.0 MPa 24.0	- psi 3770.99 psi 3480.91	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 41.0	psi 5946.56	ISO 178
کرنش کششی در استحکام کششی	% 3.0	-	ISO 527
کرنش خمشی در شکست	% 6.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 3.6	ft·lb/in² 1.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 155	F° 311.0	ISO 306/A
دمای ذوب (DSC)	C°	-	ISO 3146

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.30	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 160	F° 320.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 170	F° 338.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای نازل	C° 180	F° 356.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 170	F° 338.0	-
دمای قالب	C° 30.0	F° 86.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.