Formolene® L42009M

تولیدکننده	Formosa Plastics Corporation	**دسته بندی**	LLDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Formolene® L42009M یک گرید فیلم عمومی با چگالی پایین خطی است که با استفاده از فناوری فاز گاز ساخته شده است. این رزین در هنگام کشیده شدن به ضخامت‌های نازک، toughness و استحکام عالی را نشان می‌دهد. Formolene® L42009H تمام الزامات سازمان غذا و داروی ایالات متحده را طبق 21 CFR 177.1520 برآورده می‌کند که استفاده ایمن از مقالات پلی‌اولفینی که برای تماس مستقیم با غذا طراحی شده‌اند را پوشش می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	آنتی بلاک (8000 ppm)	-	-
	لغزش (1500 ppm)	-	-
ویژگی‌ها	آنتی بلاکینگ	-	-
	بوتن هومومر	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	کاهش خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	لغزش	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	مخلوط کردن فیلم عمومی (هدف) کاربردهای صنعتی کیسه‌های لباسشویی لایه‌ها غیر خاص برای کاربردهای غذایی بسته‌بندی	- - - - - - - -	- - - - - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177.1520	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	فیلم دمیده شده هم‌اکستروژن اکستروژن فیلم	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.919 g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	0.95 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضخامت فیلم - تست شده	25 µm	0.9843 mil	-
استحکام کششی	 35.2 MPa 22.2 MPa	- 5105.34 psi 3219.84 psi	ASTM D882 - -
ازدیاد طول کششی	 700 % 820 %	- - -	ASTM D882 - -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی Elmendorf		-	-
	kN/m 61.8	-	ASTM D1922
	kN/m 154.4	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضربه Dart (۲۵.۰ میکرون)	kN/m 52.1	-	ASTM D1709

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت Gardner	36	-	ASTM D523
کدورت (Haze)	% 27	-	ASTM D1003

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.