Chemiton GBF1NA 60

تولیدکننده	.Franplast S.r.l	**دسته بندی**	SEEPS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند بر پایه SEEPS ایده آل برای اورمولدینگ ABS، PC و PA. ماده ای سخت با کیفیت فنی و بازیابی خوب. مقاوم در برابر عوامل خارجی. کاربرد: سر دوش

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب	-	-
کاربردها	کالاهای خانگی روکش‌گذاری	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Shore	60	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 4.00	psi 580.15	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 700	-	ISO 527-2
استحکام پارگی	kN/m 23	-	ISO 34-1

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	-30 to 90 °C	-22.0 - 194.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 C°	158.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	165 to 195 °C	329.0 - 383.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	205 to 235 °C	401.0 - 455.0 F°	-
دمای نازل	225 to 255 °C	437.0 - 491.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.