G-Blend 85 HI PC/ABS

تولیدکننده	Gardiner Compounds .Ltd	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

G-Blend 65/85/85HI یک ترکیب پلیمری ترموپلاستیک آمورف غیر تقویت‌شده بر پایه پلی‌کربنات و اکریلونیتریل بوتادین استایرن است. این ترکیب به دلیل چقرمگی، سختی و توانایی جریان و قالب‌گیری آسان مورد توجه قرار می‌گیرد. این ترکیب حاوی نسبتی از مواد بازیافتی و مواد اولیه برای تولید پلیمری است که خواص برجسته‌ای را ارائه می‌دهد و به کاربران این امکان را می‌دهد که در مقایسه با گریدهای اولیه معادل، صرفه‌جویی قابل توجهی در هزینه داشته باشند. G-Blend 65/85/85HI با تمام دستورالعمل‌های بازیافت مطابقت دارد و می‌تواند به روش معمول بازیافت شود. کاربردهای معمول شامل تریم داخلی خودرو، محفظه‌های تلفن همراه، محفظه‌های الکتریکی و الکترونیکی و برخی کالاهای خانگی است. این ماده در رنگ‌های مشکی و طبیعی و طیف کاملی از رنگ‌ها موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای بازیافتی	بله	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	آمورف	-	-
کاربردها			-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه الکتریکی کالاهای خانگی تجهیزات داخلی خودرو تزئینات خارجی خودرو تلفن همراه	- - - - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577
جذب آب	0.18 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2/50
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 121	F° 249.8	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 134	F° 273.2	ISO 306/B120

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 280	F° 536.0	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.