Gebalon 35-141 HI

تولیدکننده	geba Kunststoffcompounds GmbH	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC با ویسکوزیته پایین و مقاومت ضربه بالا کاربردها: قطعات قالب گیری تزریقی فنی برای بخش های مختلف (خودرو، الکتریکی، الکترونیکی، مکانیکی)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا ویسکوزیته پایین	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	35.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 1.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1/1
تنش کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	6.0 %	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	136 C° 124 C°	- 276.8 F° 255.2 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	141 C°	285.8 F°	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	270 °C to 300	518.0 - 572.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای نازل	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 120	176.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.