Gebalon PC ULtimate G10 FR(y)

تولیدکننده	geba Kunststoffcompounds GmbH	**دسته بندی**	PC
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GF 10%، نوع PC مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن، UL94-V0، تایید شده توسط UL و ارزیابی شده توسط UL مطابق با UL94 V0 کاربردها: قطعات فنی قالب‌گیری شده تزریقی، به ویژه صنایع الکترونیک و برق، مانند کانکتورها، جعبه‌ها، سوئیچ‌ها

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	- -	- -
کاربردها	اتصال‌دهنده‌ها کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کلیدها	- - -	- - -
شماره پرونده UL	E346354	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.26 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.80 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3750 MPa	543892.5 psi	ISO 527-2/1/1
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	4.5 %	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	141 C°	285.8 F°	ISO 75-2/B
	136 C°	276.8 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	141 C°	285.8 F°	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 280	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	290 °C to 320	554.0 - 608.0 °F	-
دمای نازل	290 °C to 320	554.0 - 608.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	290 °C to 320	554.0 - 608.0 °F	-
دمای قالب	100 °C to 120	212.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.