# Gebalon PC ULtimate G5 FR(y)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | geba Kunststoffcompounds GmbH | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | ۵.۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

5% GF، نوع PC مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن، UL94-V0، تایید شده توسط UL و ارزیابی شده توسط UL مطابق با UL94 V0 کاربردها: قطعات قالب گیری تزریقی فنی، به ویژه صنایع الکترونیک و برق، مانند کانکتورها، جعبه ها، سوئیچ ها

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 5.0% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | ماده مقاوم در برابر شعله<br>بدون هالوژن | -<br>- | -<br>- |
| **کاربردها** | اتصال‌دهنده‌ها<br>کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی<br>کلیدها | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **شماره پرونده UL** | E346354 | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.22 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.40 to 0.90 % | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 3000 MPa | 435114.0 psi | ISO 527-2/1/1 |
| **تنش کششی** | 70.0 MPa | 10152.66 psi | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی** | 5.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 9.0 kJ/m² | 4.28 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 85 kJ/m² | 40.44 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | 140 C° | 284.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 135 C° | 275.0 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | 141 C° | 285.8 F° | ISO 306/B50 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| **دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)** | 960 C° | 1760.0 F° | IEC 60695-2-13 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 100 °C to 120 | 212.0 - 248.0 °F | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 hr to 4.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.020 % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 260 °C to 280 | 500.0 - 536.0 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 280 °C to 310 | 536.0 - 590.0 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 290 °C to 320 | 554.0 - 608.0 °F | - |
| **دمای نازل** | 290 °C to 320 | 554.0 - 608.0 °F | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 290 °C to 320 | 554.0 - 608.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 100 °C to 120 | 212.0 - 248.0 °F | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.