Gebablend 85

تولیدکننده	geba Kunststoffcompounds GmbH	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع PC/ABS با مقاومت ضربه بالا بدون شیار و با شیار. کاربردها: قطعات قالب‌گیری شده تزریقی فنی برای بخش‌های مختلف (خودرو، الکتریکی، الکترونیکی، مکانیکی)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.16 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	23.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.45 to 0.80 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1/1
تنش کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	5.5 %	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	25 kJ/m² 38 kJ/m²	- 11.89 ft·lb/in² 18.08 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179/1eU - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	128 C° 109 C°	- 262.4 F° 228.2 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	128 C°	262.4 F°	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.050 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C to 280	482.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	250 °C to 280	482.0 - 536.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 280	482.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C to 100	158.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.