Desmovit® DP R 9924

تولیدکننده	geba Kunststoffcompounds GmbH	**دسته بندی**	-TPU Polyester
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نوع قالب گیری تزریقی بر پایه اتر با نسبت 20٪ الیاف شیشه. خصوصیات: سفتی بسیار بالا، استحکام ضربه ای و انعطاف پذیری فوق العاده در دمای پایین، مقاومت بسیار خوب در برابر هیدرولیز و میکروبی، ضد آب دریا، مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، مقاومت در برابر شوک بالا و انعطاف پذیری بالا، جذب صدای خوب، قابلیت رنگ آمیزی و چاپ عالی. کاربردها: قطعات مکانیکی بسیار تحت فشار کاربردهای فنی (داخلی و خارجی)، محافظ برای اسکی، اسب سواری و ورزش های موتوری، وزنه تور ماهیگیری، کلاه ایمنی، محصولات ورزش های زمستانی مانند نوک اسکی، قطعات محافظ لبه اسکی، اتصالات اسکی، چکمه های اسکی، عینک، محفظه ها در منطقه دریایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	چاپ پذیری عالی	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	مقاوم در برابر هیدرولیز	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	انعطاف‌پذیری دمای پایین	-	-
	مقاوم در برابر میکروب	-	-
	مقاوم در برابر آب نمک/پاشش	-	-
	مقاوم در برابر شوک	-	
	کاهش صدا	-	
کاربردها	کاربردهای فضای باز	-	-
	تجهیزات ایمنی	-	-
	محافظ‌های ایمنی	-	-
	کلاه‌های ایمنی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm³	-	ISO 1183/A
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 0.36	-	-
	% 0.12	-	-
سختی Shore	68	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 527-2/200
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2/200
مدول خمشی		-	ISO 178
	3900 MPa	565648.2 psi	-
	2400 MPa	348091.2 psi	-
تنش خمشی			ISO 178
			-
			-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	MPa 142	psi 20595.4	
	MPa 68.0	psi 9862.58	
سایش (Abrasion)	mm³ 82	-	ISO 4649
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	-
	kJ/m² 33	ft·lb/in² 15.7	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 172	F° 341.6	ISO 75-2/B
	C° 126	F° 258.8	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ISO 306/B50
CLTE		-	DIN 53752
	7.2E-6 cm/cm/°C	-	-
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	200 °C to 230	392.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.