# Generic ABS - Stainless Steel Fiber

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Generic | **دسته بندی** | ABS |
| **فیلر** | الیاف استیل | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: ABS عمومی - الیاف فولاد ضد زنگ طبقه بندی می شوند، محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف استیل ضد زنگ | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | | - | - |
| | g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| **جذب آب** | % | - | ASTM D570 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa | - | ASTM D638 |
| **استحکام کششی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | | - | ASTM D638 |
| | % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |
| **استحکام خمشی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | | - | - |
| | J/m | - | ASTM D256 |
| | kJ/m² | - | ISO 180 |
| **ضربه Izod بدون شکاف** | | - | - |
| | J/m | - | ASTM D256 |
| | kJ/m² | - | ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | - |
| | C° | - | ASTM D648 |
| | C° | - | ASTM D648 |
| | C° | - | ISO 75-2/A |
| **CLTE** | cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | ohms·cm | - | ASTM D257 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° | - | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° 210 | F° 410.0 | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.