Generic ABS

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: ABS عمومی طبقه بندی می شوند، محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 1050	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
چگالی ظاهری	g/cm³	-	ASTM D1895
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)		-	-
	cm³/10min	-	ISO 1133
	cm³/10min 22.3	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	% 0.19	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
سختی Rockwell		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 2150	psi 311831.7	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 41.6	psi 6033.58	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	% 5.0	-	ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست		-	-
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ASTM D790
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	-
	kJ/m²	-	ISO 179
	kJ/m² 8.46	ft·lb/in² 4.03	ISO 179/1eA
	kJ/m² 35.9	ft·lb/in² 17.08	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		-	-
	J	-	ASTM D3763
	J	-	ISO 6603-2
ضربه پرتاب وزنه	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای استفاده مداوم	C°	-	ASTM D794
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 110	F° 230.0	ISO 11357-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
	C° 94.6	F° 202.28	ISO 306
دمای فرورفتگی ساچمه	C°	-	IEC 60598-1
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696, ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	8.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.9E-5 cm/cm/°C		
گرمای ویژه	J/kg/°C	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی		-	-
	W/m/K	-	ASTM C177
	W/m/K	-	ISO 8302
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
			UL 746

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI	C°	-	

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی		-	-
	ohms	-	ASTM D257
	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
	ohms·m	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک		-	-
	kV/mm	-	ASTM D149
	kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	-
		-	ASTM D150
		-	IEC 60250
	2.95	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	-
		-	ASTM D150
		-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
HVTR	mm/min	-	UL 746
HWI	sec	-	UL 746
سرعت سوختن	mm/min	-	ISO 3795
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C°	-	IEC 60695-2-12

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C°	-	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	%	-	ASTM D2863

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت Gardner		-	ASTM D523
براقیت		-	ASTM D2457
عبور نور (Transmittance)	%	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
زمان خشک کردن	hr hr	- -	- -
حداکثر زمان خشک کردن	7.5 hr	-	-
نقطه شبنم	C°	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% %	- -	- -
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	13 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 233	F° 451.4	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
عمق ونت (هواکش)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
غلتک خروجی (Take-Off Roll)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.