Generic Polyolefin, Unspecified

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	Polyolefin, Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها مقادیر معمولی را نشان می‌دهد که از تمام محصولات طبقه‌بندی شده به عنوان: پلی‌اولفین عمومی، نامشخص محاسبه شده‌اند. این اطلاعات تنها برای مقاصد مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
چگالی ظاهری	g/cm³	-	ASTM D1895
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
محتوای کربن بلک	%	-	ASTM D1603

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای رطوبت	ppm	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
سختی دورومتر		- - -	- ASTM D2240 ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
		-	-
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ISO 527-3
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ISO 527-3
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
		-	-
	%	-	ISO 527-3
	%	-	ASTM D882
		-	ASTM D882
		-	ISO 527-3

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% %	- -	
مدول خمشی	 MPa MPa	- - -	- ASTM D790 ISO 178
استحکام خمشی	 MPa MPa MPa	- - - -	- ASTM D790 ISO 178 ASTM D790
ضخامت فیلم - تست شده	µm	-	-
مدول سکانت	 MPa MPa MPa	- - - -	- ASTM D882 ASTM D882 ISO 527-3
استحکام پارگی Elmendorf	 g g	- - -	ASTM D1922 ASTM D1922 ASTM D1922
دمای شروع دوخت حرارتی	C°	-	-
استحکام پارگی	kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	%	-	ASTM D395
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	 J/m kJ/m² kJ/m²	- - - -	- ASTM D256 ISO 180 ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
	C°	-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای انتقال شیشه‌ای	C°	-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat			
	C°	-	-
	C°	-	ASTM D1525
		-	ISO 306
دمای ذوب			
	C°	-	-
	C°	-	-
	C°	-	DSC
	C°	-	ISO 11357-3
	C°	-	ASTM D3418
CLTE			
	cm/cm/°C	-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
		-	ASTM E831
رسانندگی گرمایی	W/m/K	-	ISO 8302
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی			
	ohms·cm	-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
		-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm	-	ASTM D149

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ثابت دی‌الکتریک		- - -	- ASTM D150 IEC 60250
ضریب تلفات		- - -	- ASTM D150 IEC 60250
شاخص اکسیژن	% %	- - -	- ASTM D2863 ISO 4589-2

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت		-	ASTM D2457
ضریب شکست		-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تست غوطه‌وری در محلول HCl	%	-	IEC 60811
تست غوطه‌وری در محلول NaOH	%	-	IEC 60811
تست غوطه‌وری در اسید اگزالیک	%	-	IEC 60811
تست غوطه‌وری در هیدروکربن	%	-	IEC 60811
زمان کاربری (Pot Life)	min	-	-
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP	-	ASTM D2393
زمان خروج از قالب	min	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
زمان خشک کردن	hr hr	- -	- -
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
			-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.