Generic HDPE

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	HDPE, HMW
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها مقادیر معمولی را نشان می‌دهند که از تمام محصولات طبقه‌بندی شده به عنوان: Generic HDPE محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای مقاصد مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 930	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
	g/cm³	-	ASTM D4883
چگالی ظاهری		-	-
	g/cm³	-	ASTM D1895
	g/cm³	-	ISO 60
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب	0.646 cm³/ 10min	-	ISO 1133
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	cm	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% % %	- - - -	- ASTM D955 ASTM D955 ISO 294-4
جذب آب	%	-	ASTM D570
مقاومت در برابر ترک‌خوردگی تنشی محیطی	hr	-	ASTM D1693
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	ml/g	-	ISO 1628
محتوای کربن بلک	%	-	ASTM D1603
سختی Rockwell		-	ASTM D785
سختی دورومتر		- - -	- ASTM D2240 ISO 868
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa MPa 1110 MPa	- - - 160992.18 psi	- ASTM D638 ISO 527-2 ISO 527-2
استحکام کششی	MPa MPa 25.1 MPa	- - - 3640.45 psi	- ASTM D638 ISO 527-2 ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
		-	-
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ISO 527-3
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ISO 527-3
	MPa	-	ISO 527-3
	MPa	-	
	MPa	-	
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	% 11	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
		-	-
		-	ASTM D882
	%	-	ASTM D882
	%	-	ISO 527-3
	%	-	
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	MPa 675	psi 97900.65	ISO 899-1
	MPa 293	psi 42496.13	ISO 899-1
مدول خمشی ظاهری	MPa	-	ASTM D747
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضخامت فیلم - تست شده	µm	-	-
مقاومت در برابر سوراخ شدن فیلم	2.76 J/cm³	-	-
مدول سکانت		-	-
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ASTM D882
	MPa	-	ISO 527-3
ضربه پرتاب وزنه		-	-
	g	-	ASTM D1709
	g	-	ISO 7765-1
استحکام پارگی Elmendorf		-	-
	g	-	ASTM D1922
	g	-	ASTM D1922
	N	-	ISO 6383-2
نرخ انتقال بخار آب	g/m²/24 hr	-	ASTM F1249
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	-
	kJ/m²	-	ISO 179
	28.6 kJ/m²	13.61 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256
استحکام ضربه کششی		-	-
	kJ/m²	-	ASTM D1822
	58.9 kJ/m²	28.02 ft·lb/in²	ISO 8256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			-
			ASTM D648

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ISO 75-2
	C°	-	
	C° 61.5	F° 142.7	
دمای تردی		-	-
	C°	-	ASTM D746
	C°	-	ISO 974
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
	C° 66.6	F° 151.88	ISO 306
دمای ذوب		-	-
	C°	-	-
	C°	-	DSC, ASTM D3418, ISO 3146
	C°	-	ISO 11357-3
	C° 146	F° 294.8	ISO 11357-3
دمای تبلور پیک (DSC)		-	-
	C°	-	ASTM D3418
	C°	-	ISO 3146
CLTE	cm/cm/°C	-	ASTM D696
گرمای ویژه	J/kg/°C	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.48	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی		-	-
	ohms	-	ASTM D257
	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی			

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک		-	-
	kV/mm	-	ASTM D149
	kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	-
		-	ASTM D150
		-	ASTM D1531
		-	IEC 60250
	2.30	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	-
		-	ASTM D150
		-	ASTM D1531
		-	IEC 60250
	3.0E-4	-	IEC 60250

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت		-	ASTM D2457
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003
شاخص زردی	YI	-	ASTM D1925

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
	hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.