Generic LCP - Carbon Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	LCP
فیلر	الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها نشان‌دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: LCP عمومی - الیاف کربن طبقه‌بندی شده‌اند، محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ASTM D638

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	%	-	ASTM D638
	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa	-	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.