Generic MABS

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	MABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: MABS عمومی طبقه بندی می شوند، محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
سختی Rockwell		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب تلفات		-	IEC 60250

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 215	F° 419.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 230	F° 446.0	-
دمای نازل	C° 240	F° 464.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.