Generic Nylon 6 - Glass Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها نمایانگر مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: نایلون 6 عمومی - الیاف شیشه طبقه‌بندی شده‌اند، محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 1380	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
چگالی ظاهری	g/cm³ 0.70	-	ISO 60
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)			

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	cm	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	% 6.6	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	% 1.7	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته		-	-
	cm³/g	-	ISO 307
	cm³/g 145	-	ISO 307, 1157, 1628
سختی Rockwell		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
سختی دورومتر		-	-
		-	ASTM D2240
		-	ISO 868
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 8680	psi 1258929.84	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 141	psi 20450.36	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ASTM D790
استحکام فشاری	MPa	-	ASTM D695
استحکام برشی	MPa	-	ASTM D732
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
مقاومت سایش Taber	mg	-	ASTM D1044
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 179

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	kJ/m² 9.00 kJ/m² 10.6	ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 5.04	ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	 kJ/m² kJ/m² 47.5 kJ/m² 70.3	- - ft·lb/in² 22.6 ft·lb/in² 33.45	- ISO 179 ISO 179/1eU ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	 J/m kJ/m²	- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	 J/m kJ/m²	- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	 J J	- - -	- ASTM D3763 ISO 6603-2
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری	N	-	ISO 6603-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	 C° C° C° 215 C° C° C° C° 205 C°	- - - F° 419.0 - - - F° 401.0 -	- ASTM D648 ISO 75-2/B ISO 75-2 ASTM D648 ISO 75-2/A ASTM D648 ISO 75-2 ISO 75-2/C
دمای استفاده مداوم	C°	-	ASTM D794
دمای نرم‌شوندگی Vicat	 C° C°	- - -	- ASTM D1525 ISO 306

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرورفتگی ساچمه	C° 200	F° 392.0	IEC 60598-1
دمای ذوب		-	-
	C°	-	-
	C°	-	DSC, ISO 11357-3, ISO 3146
	C°	-	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی		-	-
	W/m/K	-	ASTM C177
	W/m/K	-	ISO 8302
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی		-	-
	ohms	-	ASTM D257
	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک		-	-
	kV/mm	-	ASTM D149
	kV/mm	-	IEC 60243-1

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ثابت دی‌الکتریک	3.65	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	0.020	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V V 523	- - - -	UL 746 - IEC 60112 IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	ISO 3795
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C°	-	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C°	-	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	% %	- - -	- ASTM D2863 ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
نقطه شبنم	C°	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-

-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	18 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.