Generic Nylon 610 - Glass Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	Nylon 610
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها مقادیر معمولی را نشان می‌دهند که از تمام محصولات طبقه‌بندی شده به عنوان: نایلون 610 عمومی - الیاف شیشه‌ای محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای مقاصد مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% %	- - -	- ASTM D570 ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa MPa	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
استحکام کششی	MPa MPa MPa	- - - -	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% % %	- - - -	- ASTM D638 ASTM D638 ISO 527-2
مدول خمشی	MPa MPa	- - -	- ASTM D790 ISO 178
استحکام خمشی	MPa MPa	- - -	- ASTM D790 ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m kJ/m²	- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.