Generic Nylon 66 - Aramid Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	الیاف آرامید	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها مقادیر معمولی را نشان می‌دهند که از تمامی محصولات طبقه‌بندی شده به عنوان: نایلون 66 عمومی - الیاف آرامید محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه‌ای ارائه شده‌اند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف آرامید	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-	-	-
	%	-	ASTM D570
	% 1.0	-	ISO 62
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	-	-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی	-	-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	-	-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	-	-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی	-	-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار			-
			ASTM D256
			ISO 180

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	J/m	-	
	kJ/m²	-	
ضربه Izod بدون شکاف		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای استفاده مداوم	C°	-	ASTM D794
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831, ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
مقاومت عایقی	ohms	-	IEC 60167

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C° 290	F° 554.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.