# Generic Nylon 66 - Glass Bead

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Generic | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | گوی شیشه‌ای | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی است که از تمام محصولات طبقه بندی شده به عنوان: نایلون 66 عمومی - مهره شیشه ای محاسبه شده است. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | کره‌های شیشه‌ای | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | | - | - |
| | g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | g/10 min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| **جذب آب** | | - | - |
| | % | - | ASTM D570 |
| | % | - | ISO 62 |
| | % | - | ISO 62 |
| | % | - | ISO 62 |
| **سختی Rockwell** | | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| **استحکام کششی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | | - | - |
| | % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ISO 527-2 |
| | % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |
| **استحکام خمشی** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |
| | | | ASTM D790 |
| | | | ASTM D790 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | MPa<br>MPa | -<br>- | |
| **استحکام فشاری** | MPa | - | ASTM D695 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | kJ/m² | - | ISO 179 |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | kJ/m² | - | ISO 179 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | J/m<br>kJ/m² | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D256<br>ISO 180 |
| **ضربه Izod بدون شکاف** | J/m<br>kJ/m² | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D256<br>ISO 180 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | C°<br>C°<br>C°<br>C° | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/B<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/A |
| **دمای استفاده مداوم** | C° | - | ASTM D794 |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° | - | ISO 306 |
| **دمای ذوب** | C°<br>C°<br>C°<br>C° 260 | -<br>-<br>-<br>-<br>F° 500.0 | -<br>-<br>ISO 11357-3<br>ASTM D3418<br>ISO 3146 |
| **ضریب انبساط حرارتی خطی** | cm/cm/°C<br>cm/cm/°C<br>cm/cm/°C | -<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D696<br>ISO 11359-2<br>ISO 11359-2 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **رسانندگی گرمایی** | W/m/K | - | ASTM C177 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | ohms·cm<br>ohms·cm | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D257<br>IEC 60093 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | kV/mm<br>kV/mm | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D149<br>IEC 60243-1 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | 3.79 | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D150<br>IEC 60250 |
| **ضریب تلفات** | | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D150<br>IEC 60250 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V | - | IEC 60112 |
| **شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)** | C° | - | IEC 60695-2-12 |
| **دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)** | C° | - | IEC 60695-2-13 |
| **شاخص اکسیژن** | % | - | ASTM D2863, ISO 4589-2 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % | - | - |
| **حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی** | 20 % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.