Generic PC - Carbon Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PC
فیلر	الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولات طبقه بندی شده به عنوان: PC عمومی - الیاف کربن محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
سختی Rockwell		-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638, ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
			ASTM D790
			ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa MPa	- -	
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m kJ/m²	- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m kJ/m²	- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J J	- - -	- ASTM D3763 ISO 6603-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° C° C° C°	- - - - -	- ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A
دمای استفاده مداوم	C° 130	F° 266.0	ASTM D794
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306
ضریب انبساط حرارتی خطی	cm/cm/°C cm/cm/°C cm/cm/°C cm/cm/°C	- - - - -	- ASTM D696 ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM D696

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	cm/cm/°C cm/cm/°C	- -	ASTM E831 ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	W/m/K	-	ISO 8302
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی		- - -	- ASTM D257 IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		- - -	- ASTM D257 IEC 60093
مقاومت عایقی	ohms	-	IEC 60167

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای نازل	C°	-	
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.