Generic PC - Glass Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PC
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولات طبقه بندی شده به عنوان: PC عمومی - الیاف شیشه محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
چگالی ظاهری	0.64 g/cm³	-	ISO 60
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
سختی Rockwell		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% %	- -	ASTM D638 ISO 527-2
مدول خمشی		- - -	- ASTM D790 ISO 178
استحکام خمشی		- - - - -	- ASTM D790 ISO 178 ASTM D790 ASTM D790
استحکام فشاری	MPa	-	ASTM D695
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
مقاومت سایش Taber	mg	-	ASTM D1044
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		- - - -	- ASTM D256 ISO 180 ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف		- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		- - -	- ASTM D3763 ISO 6603-2
نیروی پیک ضربه ابزاری چندمحوری	N	-	ISO 6603-2
ضربه پرتاب وزنه	J	-	ASTM D3029
استحکام ضربه کششی	kJ/m²	-	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	
دمای استفاده مداوم	C°	-	ASTM D794
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 148	F° 298.4	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
دمای فرورفتگی ساچمه	C°	-	IEC 60598-1
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	
گرمای ویژه	J/kg/°C	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی		-	-
	W/m/K	-	ASTM C177
	W/m/K	-	ISO 8302
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms ohms	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.21	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات		- - -	- ASTM D150 IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
مقاومت عایقی	ohms	-	IEC 60167
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C°	-	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C°	-	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	% %	- - -	- ASTM D2863 ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	27 hr	-	-
نقطه شبنم	C°	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	50 %	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.051 mm	0.002008 in	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.