Generic PC+PBT - Glass Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PC+PBT
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولات طبقه بندی شده به عنوان: PC+PBT عمومی - الیاف شیشه محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm³	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
سختی Rockwell		-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضربه Izod بدون شکاف		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک		-	-
	kV/mm	-	ASTM D149
	kV/mm	-	IEC 60243-1

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ثابت دی‌الکتریک	3.49	- - -	- ASTM D150 IEC 60250
ضریب تلفات		-	ASTM D150

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	10 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.