Generic PESU - Carbon Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PESU
فیلر	الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها مقادیر معمولی را نشان می‌دهد که از تمام محصولات طبقه‌بندی شده به عنوان: PESU عمومی - الیاف کربن محاسبه شده‌اند. این اطلاعات تنها برای مقاصد مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	%	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ASTM D638
تنش کششی	 MPa MPa	- - -	- ISO 527-2 ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	 MPa MPa	- - -	- ASTM D790 ISO 178
استحکام خمشی	 MPa MPa	- - -	- ASTM D790 ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	 C° C°	- - -	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	 cm/cm/°C cm/cm/°C	- - -	- ASTM D696 ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	149 °C	300.2 °F	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.